

## Accolan G

Accolan G er en sej, formbar fluorplast, som er varmefast og har meget gode slip-egenskaber. Belægningen kan anvendes i kontakt med fødevarer.

### Anvendelse

Accolan G er specielt egnet til anvendelse i procesudstyr til f.eks. bageplader, gummi- og dækforme, vakuumforme til bl.a. æggebakker, papæsker etc. Accolan G kan med fordel anvendes på skære/svejsse emner indenfor medicinsk industri og ikke mindst indenfor farve-, lak- og lim industrien i fyldekar, blandekar og lignende.



Udstyr belagt med **Accolan G**  
(Billede af papæskeform)

### Teknisk information

Accolan G er smuk grøn og fremstår med en halvblank overflade.

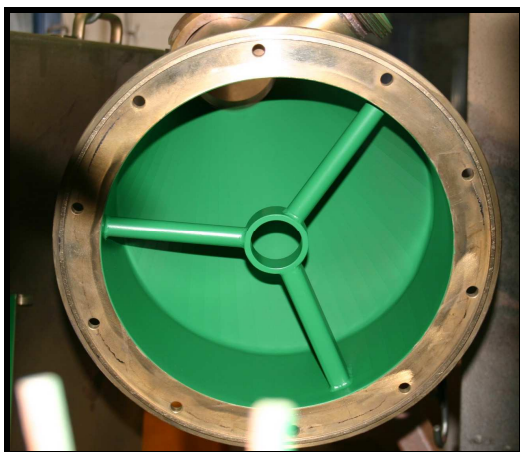
For at opnå maksimal vedhæftning og dermed lang levetid afrenses emnerne inden belægning og efterfølgende foretages en sandblæsning for at fjerner evt. urenheder og samtidig sikre at der opnås optimal vedhæftning.

Beskadiget belægning kan ikke repareres lokalt, men emnerne skal returneres til Accoat, for ombelægning..

Belægningen kan beskadiges af skarpe værktøjer el. lign. Vi anbefaler at de medarbejdere, der arbejder med emner belagt med Accolan G informeres om dette og at de anvender værktøj, som ikke beskadiger belægningen, f.eks. gummi- eller træspartel.

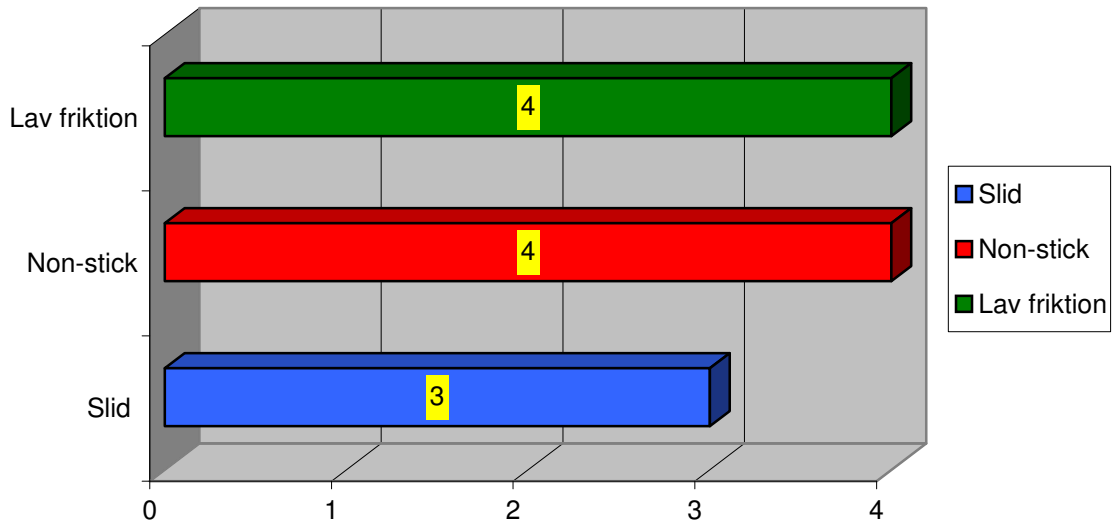
### Prøveplader

Vi tilsender gerne prøveplader på de forskellige Accoat belægninger uden beregning. På den måde kan De vurdere om belægningen egner sig til Deres opgave. Kontakt venligst vores salgsafdeling.



Billede af mixer til fødevarereproduktion  
**Accolan G**

## Væsentligste egenskaber for Accolan G



1 = Jævn, 2 = God, 3 = Meget god, 4 = Fortrinlig

Egenskab	Værdi
Lagtykkelse ( $\mu\text{m}$ )	10 – 50 $\mu\text{m}$
Farve	Grøn
Temperaturområde, kontinuerligt	-25°C - +205°C
Friktionskoefficient	Statisk ca. 0,08
Kontakt med fødevarer	Ja, EC 1935/2004
Materialer der kan belægges	Stål, Rustfrit stål, Aluminium og Messing m.fl.
Begrænsning	Skarpt værktøj vil skade belægningen.
Sikkerhed	Ved opvarmning over 300°C afgives sure gasser der kan være giftige! Der bør derfor ikke svejdes eller lign på metallet tæt ved belægningen. Gammel belægning fjernes bedst mekanisk, f.eks. ved sandblæsning.

Vores rådgivning og vore informationer er baseret på laboratorieforsøg og mange års erfaring og er en vejledning ved valg af produkt og anvendelse.

Da brugerens arbejdsforhold og anvendelser ligger uden for vor kontrol, påtager Accoat A/S sig alene ansvaret for, at belægningerne lever op til Accoats standarder, som fremgår af de tekniske datablade og andet salgsmateriale. Et evt. erstatningsansvar kan aldrig overstige den pris, der er betalt for belægningen.