

## ACCOCITE

ACCOCITE er en tyk, sej termoplastisk belægning som giver god korrosionsbeskyttelse mod vand og svage væsker som svage baser og syrer. ACCOCITE som findes i forskellige farver er ligeledes en dekorativ belægning. Hvis ACCOCITE beskadiges har den en ringe underkorrosion og er let at reparere såfremt det kun er mindre skader.

### Anvendelse

ACCOCITE er en god belægning til bl.a. vandbehandlingsudstyr som tanke, beholdere, pumper, ventiler og rør. Flere steder anvendes ACCOCITE til ion-byttere, slatlage kar, fødevareudstyr, batteri kasser, ventilatordele, vandfiltre og filterplader.



Kurv belagt med  
**Accocite**

### Teknisk information

ACCOCITE findes i blå og hvid med en halvblank overflade.

For at opnå maksimal vedhæftning og dermed lang levetid afrenses emnerne inden belægning og efterfølgende foretages en sandblæsning for at fjerner evt. urenheder og samtidig sikre at der opnås optimal vedhæftning.

Beskadiget belægning kan ikke repareres lokalt, men emnerne skal returneres til Acccoat, for ombelægning..

Belægningen kan beskadiges af skarpe værktøjer el. lign.

Vi anbefaler at de medarbejdere, der arbejder med belagte værktøjer etc. informeres om at belægningen kan beskadiges ved brug af skarpe genstande som knive, mejsler og skruetrækkere.

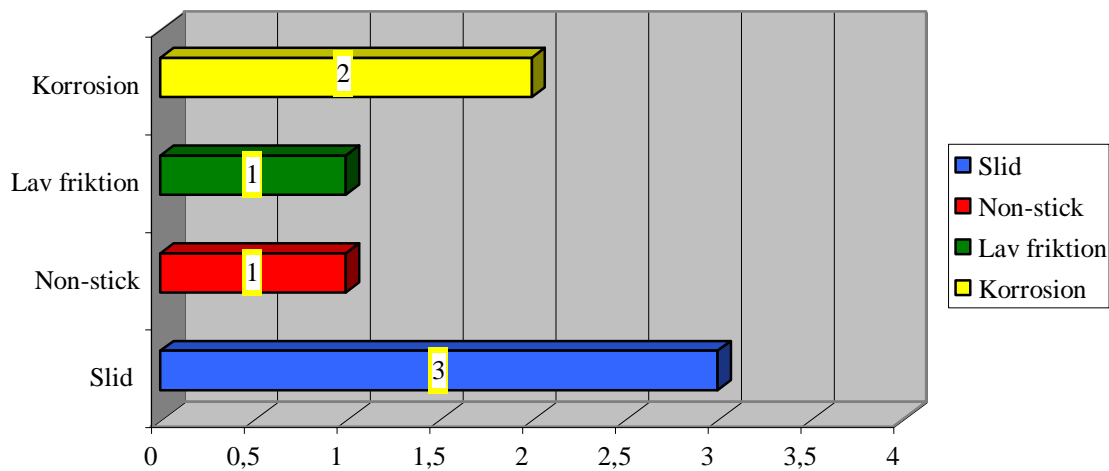
### Prøveplader

Vi tilsender gerne prøveplader på de forskellige Acccoat-belægnings uden beregning. På den måde kan De vurdere om belægningen egner sig til Deres opgave. Kontakt venligst vores salgsafdeling.



Blæsehus belagt med  
**Accocite**

## Væsentligste egenskaber for Accocite:



1 = Jævn, 2 = God, 3 = Meget god, 4 = Fortrinlig

Egenskab	Værdi
Lagtykkelse ( $\mu\text{m}$ )	400 – 800 $\mu\text{m}$
Farve	Blå og Hvid - Spørg Accoat A/S)
Temperaturområde	-100°C - +50-60°C medie-afhængigt.
Slip-effekt (Non-stick)	Ingen
Brandklasse	UL 94 V2
Korrosion egenskaber	Gode ved nævnt anvendelse
Slid egenskaber	Gode, ASTM D.4060. CS 10-40. CS 1760
Friktionskoefficient	Ikke kendt
Kontakt med fødevarer	Ja, for visse typer – Spørg Accoat A/S
Materialer der kan belægges	Stål, Rustfrit stål, Aluminium
Begrænsning	Skarpt værktøj vil skade belægningen (se også temperaturområde)
Sikkerhed	Ved opvarmning over 300°C afgives sure gasser der kan være giftige! Der bør derfor ikke svejses eller lign på metallet tæt ved belægningen. Gammel belægning fjernes bedst mekanisk, f.eks. ved sandblæsning.

Vores rådgivning og vore informationer er baseret på laboratorieforsøg og mange års erfaring og er en vejledning ved valg af produkt og anvendelse.

Da brugerens arbejdsforhold og anvendelser ligger uden for vor kontrol, påtager Accoat A/S sig alene ansvaret for, at belægningerne lever op til Accoats standarder, som fremgår af de tekniske datablade og andet salgsmateriale. Et evt. erstatningsansvar kan aldrig overstige den pris, der er betalt for belægningen.