

Accolan Silver og Accolan S2

Accolan Silver og Accolan S2 er seje, slid- og varmefaste fluorplast belægning, med fortrinlige non-stick egenskaber. Accolan Silver og Accolan S2 er smidige og kan bukkes og dybtrækkes.

Anvendelse

Accolan Silver og Accolan S2 er allround belægninger, hvad angår de mest almindelige egenskaber for fluorplast belægninger. Accolan Silver og Accolan S2 kan med stor fordel benyttes indenfor fødevarerindustrien, på f.eks. dejkar, røreværker, transportbånd, toastere og svejseværktøjer. Anvendes også indenfor limindustrien, hvor maskiner til påføring af lim belægges med Accolan Silver.

Udover dette er Accolan Silver og Accolan S2 fortrinlig til knive, skærende værktøjer og ikke mindst til vakuumbremning og termoformning.

På grund af sin alsidighed er Accolan Silver og Accolan S2 også særdeles brugbar ved anvendelse i forbindelse med is/ frosne produkter og frysetørrings-bakker.



Udsugningskasse belagt med
Accolan Silver

Accolan Silver og Accolan S2 kan evt. forstærkes med Accowear.

Teknisk information

Accolan Silver er Sølv-metallic og Accolan S2 er sort, og begge fremstår med en halvmat overflade. For at opnå maksimal vedhæftning og dermed lang levetid afrenses emnerne inden belægning og efterfølgende foretages en sandblæsning for at fjerner evt. urenheder og samtidig sikre at der opnås optimal vedhæftning.

Beskadiget belægning kan ikke repareres lokalt, men emnerne skal returneres til Accoat, for ombelægning..

Belægningen kan beskadiges af skarpe værktøjer el. lign. Vi anbefaler at de medarbejdere, der arbejder med emner belagt med Accolan Silver eller Accolan S2 informeres om dette og at de anvender værktøj, som ikke beskadiger belægningen, f.eks. gummi- eller træspartel.

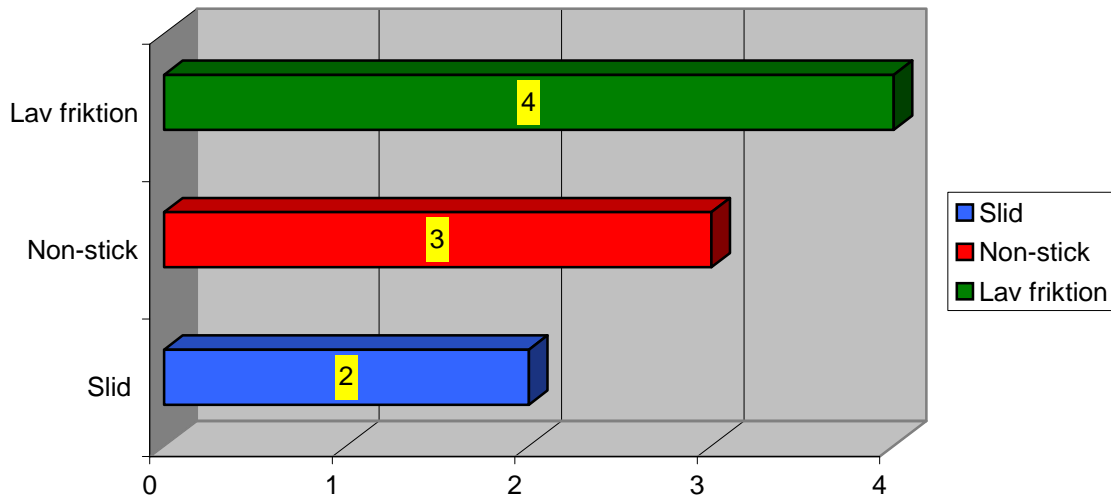
Prøveplader

Vi tilsender gerne prøveplader på de forskellige Accoat-belægninger uden beregning. På den måde kan De vurdere om belægningen egner sig til Deres opgave. Kontakt venligst vores salgsafdeling.



Udsugningskasse belagt med
Accolan Silver

Væsentligste egenskaber for Accolan Silver og Accolan S2



1 = Jævn, 2 = God, 3 = Meget god, 4 = Fortrinlig

Egenskab	Værdi
Lagtykkelse (μm)	15 – 60 μm
Farve	Sølv-metallic og sort
Temperaturområde	-200°C - +250°C
Slip-effekt (Non-stick)	Fortrinlig
Friktionskoefficient	Ikke kendt
Kontakt med fødevarer	Ja, FDA (§21CFR 175.300) og BGA EC 1935/2004
Materialer der kan belægges	Stål, Rustfrit stål, Aluminium
Begrænsning	Skarpt værktøj vil skade belægningen
Sikkerhed	Ved opvarmning over 300°C afgives sure gasser der kan være giftige! Der bør derfor ikke svejdes eller lign på metallet tæt ved belægningen. Gammel belægning fjernes bedst mekanisk, f.eks. ved sandblæsning.

Vores rådgivning og vore informationer er baseret på laboratorieforsøg og mange års erfaring og er en vejledning ved valg af produkt og anvendelse.

Da brugerens arbejdsforhold og anvendelser ligger uden for vor kontrol, påtager Accoat A/S sig alene ansvaret for, at belægningerne lever op til Accoats standarder, som fremgår af de tekniske datablade og andet salgsmateriale. Et evt. erstatningsansvar kan aldrig overstige den pris, der er betalt for belægningen.