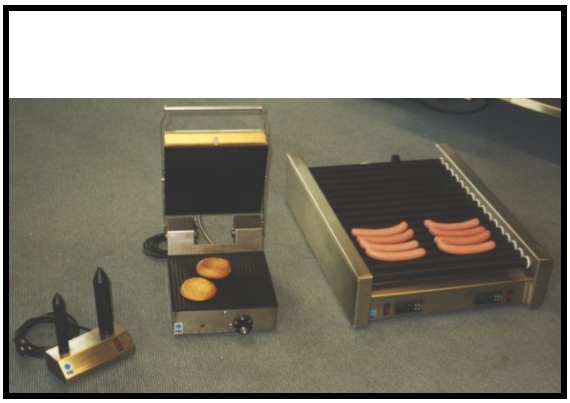
Accoflon 1C

Accoflon 1C er en sej, varmefast fluorcarbon belægning med gode lavfriktions og slip-let (non-stick) egenskaber.

Anvendelse

Accoflon 1C kan anvendes til et utal af formål hvor der ønskes en allround fluorcarbon belægning med moderate slidegenskaber. Belægningen har de sædvanlige Teflon® egenskaber såsom lav friktion og non-stick. Belægningen anvendes i stor udstrækning til udstyr som anvendes til fremstilling af fødevarer og fastfood.
F.eks. plastsvejse udstyr, udstyr til fødevare produktion, udstyr til emne transport.



Udstyr til madlavningsindustrien
belagt med **Accoflon 1C**

Teknisk information

Accoflon 1C er mørkegrå og fremstår med en glat og halvblank overflade. For at vedhæftningen bliver maksimal og dermed giver produktet lang levetid, afrenses emnet inden selve belægningsprocessen. Emnet sandblæses desuden for urenheder og denne proces sikrer ligeledes optimal vedhæftning. Ved en elektrostatisk belægningsproces opnås det at selv komplekse emner belægges overalt og med ensartet lagtykkelse. Beskadiget belægning kan ikke repareres lokalt, men skal returneres til Accoat for ombelægning.

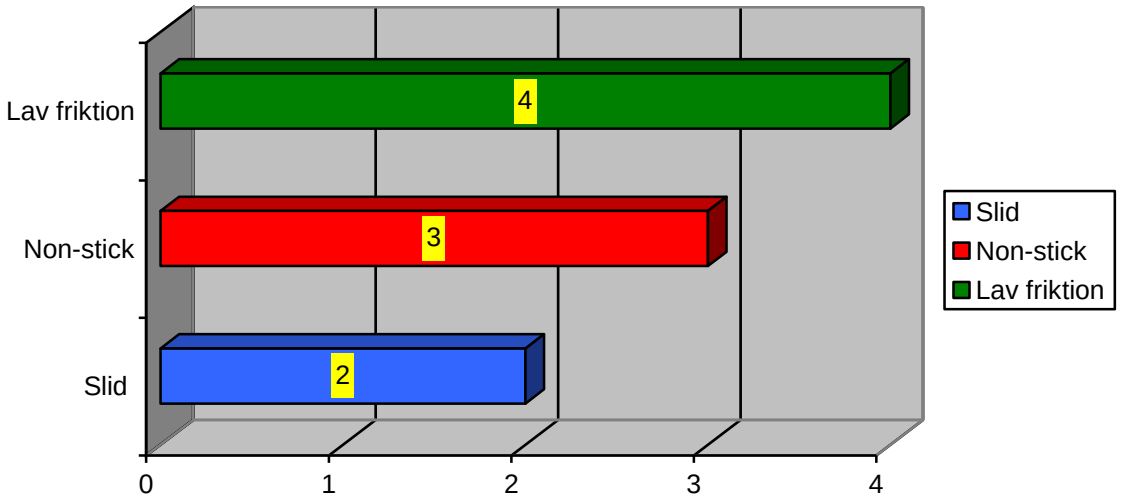
Belægningen kan beskadiges af skarpe værktøjer el. lign. Vi anbefaler at de medarbejdere, der arbejder med emner belagt med Accoflon 1C informeres om dette og at de anvender værktøj, som ikke beskadiger belægningen, f.eks. gummi- eller træspartel.

Prøveplader

Vi tilsender gerne prøveplader på de forskellige Accoat belægninger uden beregning. På den måde kan De vurderer om belægningen egner sig til Deres opgave. Kontakt venligst vores salgsafdeling.

Bageforme belagt med Accoflon 1C

Væsentligste egenskaber for Accoflon 1C:



1 = Jævn, 2 = God, 3 = Meget god, 4 = Fortrinlig

Egenskab	Værdi
Lagtykkelse (m)	15 – 30 µm
Farve	Mørkegrå
Temperaturområde	Max. 250 °C kontinuerligt,
Friktionskoefficient	Ikke kendt
Kontakt med fødevarer	Ja, FDA section 21 CFR, BfR EC 1935/2004*
Materialer der kan belægges	Stål, Rustfrit stål, Aluminium
Begrænsning	Skarpt værktøj vil skade belægningen
Sikkerhed	Ved opvarmning over 300°C afgives sure gasser der kan være giftige: Der bør derfor ikke svejses eller lign på metallet tæt ved belægningen. Gammel belægning fjernes bedst mekanisk, f.eks. ved sandblæsning.

* Såfremt De ønsker at Accolan Silver skal opfylde EC 1935/2004 bedes De gøre opmærksom på dette i Deres indkøbsordre.

Vores rådgivning og vore informationer er baseret på laboratorieforsøg og mange års erfaring og er en vejledning ved valg af produkt og anvendelse.

Da brugerens arbejdsforhold og anvendelser ligger uden for vor kontrol, påtager Accoat A/S sig alene ansvaret for, at belægningerne lever op til Accoat's standarder, som fremgår af de tekniske datablade og andet salgsmateriale. Et evt. erstatningsansvar kan aldrig overstige den pris, der er betalt for belægningen.